



# comprinta

10  
2009

## Guten Tag, sehr geehrte Kundin, sehr geehrter Kunde

Damit wir unserer geschätzten Kundschaft noch höhere Qualitäts- und Produktionssicherheit, maximale Flexibilität und Schnelligkeit in der Abwicklung sowie echte nachhaltige Medienproduktion bieten können, haben wir in einen **innovativen** und **leistungsfähigen Maschinenpark** investiert.

Wir stellen die Weichen für die Zukunft. Gehen Sie gemeinsam mit uns den Schritt in Richtung Hightech und Energieeffizienz.

### GROSSE SCHRITTE IN RICHTUNG NACHHALTIGE MEDIENPRODUKTION

#### Das neue Druckzentrum heisst Comprinta AG

## comprinta

Der Name des neuen Druckzentrums, betrieben von Neidhart + Schön Group, Druckerei Feldegg und Bühler Druck, steht für unser Angebot. Ihre Kommunikationslösungen («com») werden von unseren motivierten Mitarbeitenden im leistungsfähigen Qualitätsdruck («print») umgesetzt.

#### Hoher Kundennutzen durch Grossinvestition in innovative Offsetdrucktechnologie

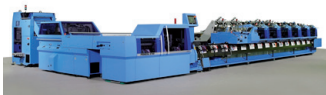


Mit dem Kauf von zwei Bogenoffset-Druckmaschinen KBA-Rapida vom Typ 106 – eine Sechsfarbenmaschine mit Lackturm für Dispersions- oder UV-Lackierung und eine Achtfarbenmaschine plus Lackturm für Dispersionslackierung – verfügt das neue Druckzentrum über die zurzeit modernste Maschinenkonfiguration für Bogenoffset in der Schweiz. Beide Maschinen sind mit der neuesten Inline-Qualitätskontrolle ausgerüstet. Jeder einzelne Auflagenbogen wird fotografisch mit dem Gut-zum-Druck-PDF abgeglichen. Mit Hightech und Energieeffizienz wird die Strategie der besonders hochwertigen und nachhaltigen Medienproduktion glaubwürdig umgesetzt. Die Vorteile liegen auf der Hand: Sicherung einer exzellenten Druckqualität, lückenlose Jobdokumentation und wesentliche Makulaturreduzierungen, die sich in einer umweltschonenden Produktion manifestieren.

#### Integrierte Prozesse durch Investitionen in Anlagen der Weiterverarbeitung



Unsere Leistungsfähigkeit bauen wir ebenso im Bereich Weiterverarbeitung aus. Neu werden wir ab 1. Januar 2010 im Druckzentrum Ihre Printerzeugnisse inhouse in einem integrierten Prozess rillen, falzen, heften. Für Sie bedeutet dies kürzeste Logistikprozesse und keine Transportemissionen in der Weiterverarbeitung.



Die Falzarbeiten werden im neuen Druckzentrum vollautomatisch über die Kombifalzmaschine K800 von MBO mit Navigatorsteuerung ausgeführt. Nebst Standardprodukten können komplexe Produkte und Falzmuster mit Präzision inhouse gefertigt werden.



Der Sammelhefter Primera E140 mit Kreuzleger von Müller Martini ermöglicht deutlich kürzere Einrichtzeiten. Ein integriertes Qualitätskontrollsystem erhöht die Produktionssicherheit: keine Doppel- oder Fehlbogen mehr. Auch punkto Leistungsfähigkeit und Ergonomie überzeugt die neue Anlage.

Keine Topleistungen ohne perfekte Infrastruktur. So ermöglicht auch die integrierte Absaug- und Verdichtungsanlage der Hunkeler Systeme AG ideale Arbeitsbedingungen sowie, durch direkte Anbindung an die Klimatechnik, ökologische Vorteile.

